

NUCLEOL BF 200

SVILUPPO PER NEGATIVI - GRANA ULTRAFINE ALTA ACUTANZA - ELEVATA ENERGIA

Il **NUCLEOL BF 200** è un rivelatore per negativi al pirocatecolo, appositamente studiato per sfruttare le caratteristiche delle moderne emulsioni. Si tratta di uno sviluppo che produce negativi a grana fine e con elevata acutanza. Ha inoltre notevoli capacità di compensazione ed è dotato di grande energia, caratteristiche queste che lo rendono molto adatto per sfruttare al massimo le sensibilità delle pellicole.

Questo rivelatore viene fornito in confezione da 2x100 cc, sotto forma di liquido concentrato. La prima bottiglia, contrassegnata "**parte A**", contiene gli agenti rivelatori, la "**parte B**" contiene l'alcali (acceleratore).

Il NUCLEOL viene tenuto separato nelle due soluzioni concentrate per garantire una migliore conservabilità nel tempo. I concentrati vanno diluiti nelle quantità richieste immediatamente prima dell'uso, servendosi della siringa inclusa nella confezione; in questo modo è garantita una misurazione precisa, necessaria data l'elevata concentrazione dei due componenti.

Come tutti i moderni rivelatori liquidi concentrati, anche il NUCLEOL è del tipo usa e getta, cioè si usa una sola volta e poi si scarta.

Per una migliore conservabilità nel tempo, si consiglia di mantenere le confezioni a temperatura ambiente, non al di sotto dei 5 °C (mai in frigorifero!)

Il NUCLEOL è stato accuratamente provato con le più diffuse pellicole in commercio. In base alle prove eseguite si è compilata la tabella allegata che mostra i tempi di trattamento.

Con i tempi indicati, per pellicole esposte alla sensibilità nominale, si ottengono negativi di densità medio-leggera, adatti anche per forti ingrandimenti. L'indice di contrasto (C.I.) è circa 0,50-0,60. Se si desiderano un contrasto e una densità maggiori (C.I. = 0,65-0,70), aumentare il tempo di sviluppo del 10 o 20%, a seconda dei risultati che si desidera ottenere.

I tempi indicati si riferiscono ad una **temperatura di sviluppo di 20 °C**, per alcune pellicole è consigliabile usare temperatura di 24 °C (vedi tabella); l'**agitazione** è continua per i primi 30" e successivamente due o tre capovolgimenti di tank ogni minuto.

ISTRUZIONI PER L'USO

- Prelevare con la siringa il riduttore (parte A) ed aggiungerlo all'acqua nel rapporto indicato
- Lavare sommariamente la siringa
- Prelevare dalla soluzione di attivatore (parte B) il quantitativo indicato, ed aggiungerlo alla soluzione.
- E' consigliabile non invertire l'ordine di prelievo dei reagenti

Le combinazioni riportate nella tabella sono il risultato di accurate prove. Tuttavia i dati esposti sono da considerare "indicativi" a causa delle variabili che possono influenzare l'esposizione della pellicola.

ESEMPIO DI UTILIZZO DELLO SVILUPPO

- Si deve sviluppare una pellicola Ilford FP4 Plus (sensibilità nominale 125 ASA) esposta a 400 ASA:
- La quantità di sviluppo da preparare sia di 300 ml (verificare la capacità della tank utilizzata)

La tabella di utilizzazione ci dice di preparare lo sviluppo con le seguenti diluizioni:

3,5% di riduttore (parte A) + 2% di attivatore (parte B)

Nel nostro caso (300 ml di sviluppo) si avrà:

3,5% di 300 ml = 10,5 ml (parte A)

2% di 300 ml = 6 ml (parte B)

- Inserire in un cilindro graduato 250 ml circa di acqua a 20 °C
- Prelevare con la siringa 10,5 ml di parte A e aggiungerla all'acqua, agitando brevemente
- Risciacquare la siringa
- Prelevare 6 ml di parte B e aggiungerla alla soluzione, agitando brevemente
- Aggiungere acqua fino a raggiungere i 300 ml e agitare lentamente la soluzione per circa 30 secondi, facendo bene attenzione a non creare vortici e bolle d'aria

A questo punto la soluzione di sviluppo è pronta, e va utilizzata immediatamente.

Nel nostro esempio, la da tabella ci dice di sviluppare la pellicola per 12 min a 20 °C, con agitazione continua per i primi 30" e successivamente due o tre capovolgimenti di tank ogni minuto.

Suggerimento: per evitare la rapida ossidazione del rivelatore, utilizzare acqua disaerata (non acqua distillata o demineralizzata). Per preparare acqua disaerata, riempite un contenitore con acqua di rubinetto e lasciatela riposare per almeno 24 ore.

BW PIROBEL (Nucleol BF)

SVILUPPO FILM GRANA FINE ad ELEVATA ENERGIA ed ACUTANZA

Pellicola	Indice Esposizione	Diluizione ogni 100 cc		Tempo Trattamento
		A	B	
Agfapan	25	2+1,5	3'30"	
Agfapan	100	2+1,5	4'30"	
Scala 200	200	2+1,5	10'00"	
Scala 200	400	2+1,5	11'30"	
Pan F	50	2+1,5	5'00"	
Plus X	125	2+1,5	7'00"	
Plus X	250	2+1,5	11'00"	
Plus X	400	3,5+2,5	12'00"	
FP 4 Plus	125	2+1,5	7'00"	
FP 4 Plus	250	2+1,5	11'00"	
FP 4 Plus	400	3,5+2	12'00"	
HP5 Plus	400	2+1,5	10'30"	
HP5 Plus	800	2+1,5	12'30"	
HP5 Plus	1600	3,5+2	16'00"	
HP5 Plus	3200	6+3,5	27'00"	
Tri X	400	2+1,5	9'30"	
Tri X	800	2+1,5	12'00"	
Tri X	1600	3,5+2	16'00"	
Tri X	3200	6+3,5	25'00"	
XP1	400	4+2	15'00"	
Technical Pan	25	2+1,5	3'00"	
Infrared	100	2+1,5	9'00"	
Delta 100	80	2+1,5	9'00"	
Delta 100	100	2+1,5	11'00"	
Delta 100	100	2+1,5	6'00" (24°C)	
Delta 400	200	2+1,5	9'15"	
Delta 400	200	2+1,5	6'45" (24°C)	
Delta 400	250	2+1,5	12'00" (24°C)	
Delta 3200	1600	4+2,5	14'00"	
Delta 3200	3200	4+2,5	16'00"	
Delta 3200	6400	4+2,5	18'30"	
SFX	200	2+1,5	9'30"	
SFX	400	2+1,5	11'00"	
Acros 100	50	2+1,5	6'00" (I.C. 0,51)	
Acros 100	100	2+1,5	7'30" (I.C. 0,58)	
Fuji Neopan 400	400	2+1,5	10'00"	
Fuji Neopan 400	400	2+1,5	8'00" (24°C)	
Fuji Neopan 400	500	2+1,5	12'00"	
Fuji Neopan 1600	640	4+2,5	5'00"	
Fuji Neopan 1600	800	4+2,5	8'00"	
Fuji Neopan 1600	1600	4+2,5	9'30" (24°C)	
Fuji Neopan 1600	3200	4+2,5	13'00" (24°C)	
T Max 100	100/200	2+1,5	7'00" (24°C)	
T Max 400	400/800	2+1,5	9'00" (24°C)	
T Max 400	1600	3+2	10'00" (24°C)	
T Max 400	3200	4+2,5	11'30" (24°C)	
T Max P 3200	1600	4+2,5	9'45"	
T Max P 3200	3200	4+2,5	10'00" (24°C)	
T Max P 3200	6400	4+2,5	12'00" (24°C)	
T Max P 3200	12500	4+2,5	16'00" (24°C)	